



BAND 600
DIGITAL

ATENÇÃO

Antes de utilizar o aparelho leia atentamente os itens abaixo:

| | |
|---|--|
|  | 1. O presente modelo caracteriza-se como aparelho elétrico de alta tensão; |
|  | 2. Requer conexão TERRA na tomada de força (tomada 2 P +Terra); |
|  | 3. Usar o protetor de corrente P-12B ou desligar todo o sistema elétrico de veículo; |
|  | 4. Faíscas podem ser emitidas durante os serviços de soldagem dos pontos. Mantenha produtos inflamáveis longe da área de trabalho; |
|  | 5. Utilize óculos protetores durante os serviços de solda; |
|  | 6. Utilize luvas apropriadas que sejam isolantes elétricos e térmicos, preferencialmente de couro. |

GUIA DO USUÁRIO DA

BAND 600

D I G I T A L

ÍNDICE

| <u>Título</u> | <u>Pág</u> |
|---|------------|
| Apresentação..... | 1 |
| Dados Técnicos..... | 1 |
| Painel Frontal..... | 2 |
| Teclas de Comando (Teclado)..... | 2 |
| Punho de Acionamento..... | 3 |
| Adaptações das Ponteiras..... | 3 |
| Martelo de Inércia (Marretinha)..... | 4 |
| Cabo Massa (Negativo)..... | 4 |
| Modelo com Suporte de Fixação (Opcional)..... | 4 |
| Modelo com Alicate “Mordedor”..... | 5 |
| Instruções Básicas de Manuseio..... | 5 |
| Repuxamentos com Arruelas..... | 5 |
| Repuxamento Fino (Marretinha)..... | 6 |
| Contração de Chapas (Aquecimento Calor)..... | 6 |
| Fixação de Rebites (Opcional)..... | 7 |
| Fixação de Chapas (Ponto Provisório)..... | 8 |
| Contração de Chapas com Carvão Grafitado..... | 8 |
| Observações Importantes..... | 9 |
| O Conjunto Band 600 Digital..... | 10 |
| Acessórios Opcionais para Máquina..... | 10 |
| Assistência Técnica..... | 10 |

APRESENTAÇÃO

BAND 600
DIGITAL



Foto Ilustrativa

Dados Técnicos:

Modelo: **BAND 600 DIGITAL**

Tensão..... 220 V monofásico/ bifásico

Frequência..... 50/60 Hz

Potência Efetiva..... 6,5 Kva

Potência Máxima (3 Seg)..... 17 Kva

Consumo em Vazio..... 3 W

Cabo Positivo..... 3 Mts

Cabo Negativo..... 2 Mts

Peso (máquina)..... 32 Kg

Dimensões (Caixa)

Altura..... 49,0 cm

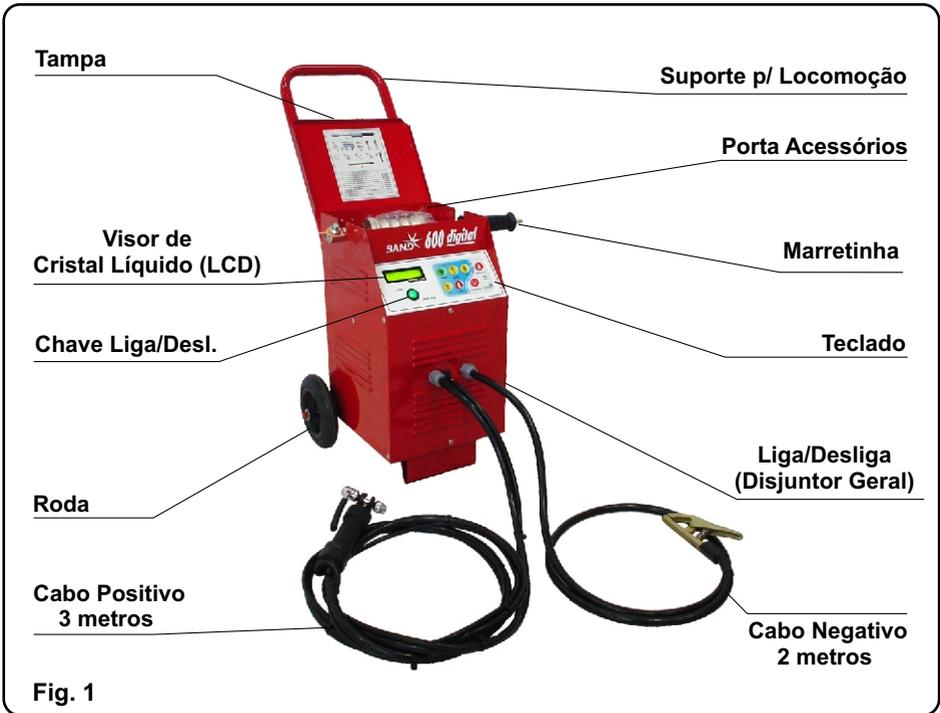
Largura..... 32,0 cm

Comprimento..... 29,0 cm

Fabricante: **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**

DESCRIÇÃO

1. PAINEL FRONTAL



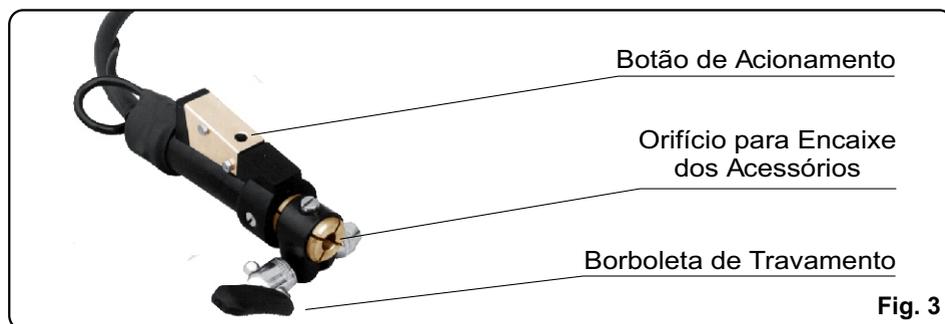
2. TECLAS DE COMANDO (TECLADO)



Para regular as funções, digite a figura do acessório correspondente de acordo com o serviço a ser realizado.

Obs: O display de Cristal Líquido indicará a função que está sendo utilizada.

3. PUNHO DE ACIONAMENTO



ADAPTAÇÃO DAS PONTEIRAS

Punho e Ponteiras



Martelo de Inércia



Ponteira para Fixação de Arruelas e Rebites



Ponteira de Contração (Calor)



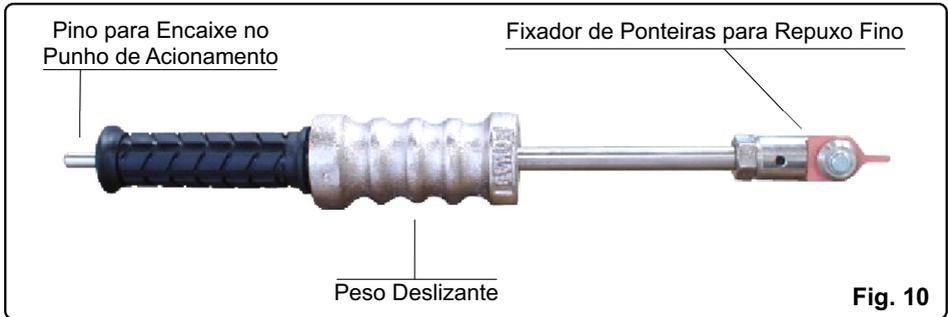
Ponteira para Fixação de Chapas (Ponto Provisório)



Carvão Grafitado para contração de Chapas



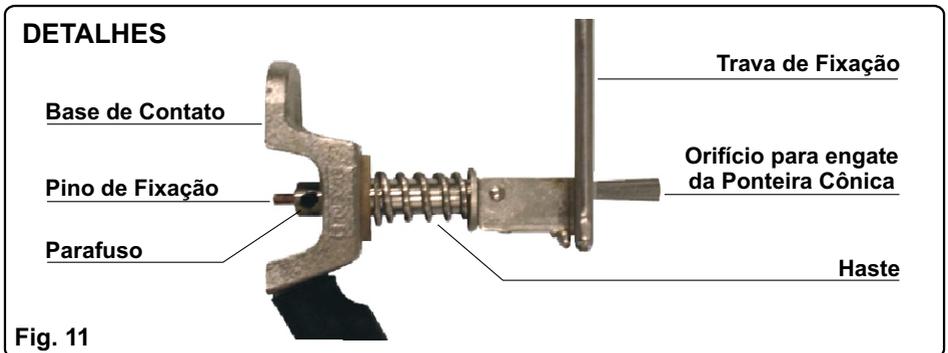
4. MARTELO DE INÉRCIA (MARRETINHA)



5. CABO MASSA (cabo negativo)

LEMBRE-SE: Em todos os casos de repuxamentos, o Cabo Massa (cabo negativo) deverá estar SEMPRE devidamente fixado na chapa metálica a ser trabalhada.

5.a. Modelo do Cabo Massa com SUPOORTE DE FIXAÇÃO (opcional)



Para fixação do Cabo Massa, utilize a Ponteira Cônica conforme figuras abaixo.



Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14

5.b. Modelo do Cabo Massa com ALICATE “MORDEDOR” (opcional)

DETALHES

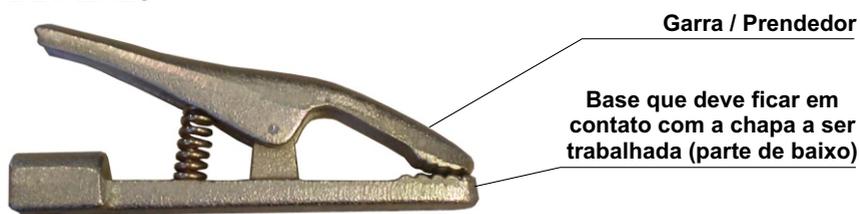


Fig. 15

6. INSTRUÇÕES BÁSICAS DE MANUSEIO

6.a. Repuxamento com Arruelas e Ponteiras para vinco (reta e retorcida)

1º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa);

2º. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE ARRUELAS E REBITES**, encaixando-a no **Punho de Acionamento**;

3º. Encaixe uma **ARRUELA ou PONTEIRA PARA VINCO** na abertura da Ponteira (fig.16);

4º. Digite a figura com indicação da Arruela  ou Ponteira para vinco  ;

5º. Encoste a Arruela ou Ponteira para vinco na chapa onde sera repuxado e aperte o **Botão de Acionamento do Punho** (pág. 3 - fig. 3), o seu desligamento é automático. Lembre-se que o local deve estar livre de sujeira, ferrugem e pintura, melhorando assim seu desempenho e evitando emissão de faíscas;

Obs: O display de Cristal Líquido indica a função que esta sendo utilizada (pág. 2 - fig. 2)

6º. Após o disparo puxe o Punho, a Arruela ou Ponteira para vinco ficará soldada na chapa. Conforme o trabalho a ser executado, fixe mais Arruelas ou Ponteiras para vinco.

Obs: Quanto maior o número de Arruelas ou Ponteiras para vinco e menor o espaço entre elas melhor o desempenho para o repuxo;

7º. Utilize o **MARTELO DE INÉRCIA** com o **Gancho de repuxo** (pág. 10 - Acessório nº 2) rosqueado na parte superior, e encaixe-o nas Arruelas ou Ponteiras para vinco **para o Repuxamento**, socando o **Peso** contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade (fig.18). Para mais de 5 Arruelas ou Ponteiras para vinco, será necessário utilizar o Adaptador para várias Arruelas e o “Marretão” para maior impacto (opcional);

8º. Para retirar a Arruela, gire a mesma até que se solte.

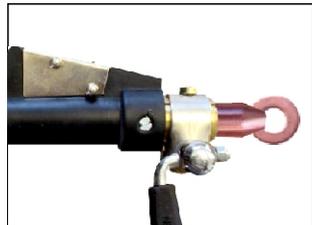


Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

6.b. Repuxamento Fino (Marretinha)

1º. Neste tipo de Repuxamento, será utilizado o **MARTELO DE INÉRCIA (SEM O GANCHO)**;

2º. Coloque no **Fixador** do Martelo de Inércia (localizado na parte da frente do martelo), a **PONTEIRA DE REPUXO FINO (Simples, pág. 10 - Acessório nº 8** ou a **estrela de 3 pontas, pág. 10 - fig. 10 a sua escolha) - (fig.19)**;

Obs: A ponteira estrela conforme o desgaste basta fazer o intercâmbio entre as pontas (máximo 3 vezes).

3º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5 (Cabo Massa)**;

4º. Encaixe o Martelo de Inércia **DIRETAMENTE** no Punho de Acionamento (fig.20);

5º. Digite a figura com indicação da Marretinha **♀** ;

Obs: O display de Cristal Líquido indica a função que esta sendo utilizada (pág. 2 - fig. 2)

6º. Encoste a **Ponteira de Repuxo Fino** na chapa onde sera repuxado e aperte o **Botão de Acionamento do Punho** (pág. 3 - fig. 3), o seu desligamento é automático. Lembre-se que o local deve estar livre de sujeira, ferrugem e pintura, melhorando assim seu desempenho e evitando emissão de faíscas;

7º. Após a descarga elétrica, utilize o **Peso Deslizante do Martelo de Inércia**, socando-o contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade do reparo;

8º. Para soltar, gire a mesma até que solte.

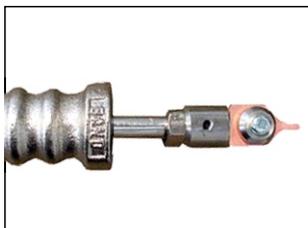


Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21

6.c. Contração de Chapa (Aquecimento / Calor)

1º. Utilizando a **PONTEIRA DE CONTRAÇÃO DE CHAPAS** (fig.22), encaixe-a no **Punho de Acionamento** (fig.23);

2º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em algum local da chapa em que estiver trabalhando, conforme descrição do **item 5 (Cabo Massa)**;

3º. Digite a figura com indicação de calor **♂** ;

Obs: O display de Cristal Líquido indica a função que esta sendo utilizada (pág. 2 - fig. 2)

4º. Encoste a Ponteira na chapa onde será feita a contração (aquecimento/calor) e aperte o **Botão de Acionamento do Punho** (fig.24), o seu desligamento é automatico. Lembre-se que o local deve estar livre de sujeira, ferrugem e pintura, melhorando assim seu desempenho e evitando emissão de faíscas.

5º. Não movimentar ou deslocar a ponteira durante o disparo.

Neste processo, a descarga elétrica é mais longa. Para que não haja mal contato e possível perfuração da chapa, aguardar o final da descarga elétrica e repetir a operação.

IMPORTANTE: para garantir um bom funcionamento do equipamento não deixar super-aquecer os cabos, caso necessite uma quantidade superior a 20 (trinta) pontos localizados de calor verificar se os mesmos não estão super-aquecidos, caso estejam, aguardar até que os cabos se resfriem, caso contrário poderá ser caracterizado mal uso do equipamento.



Fig. 22

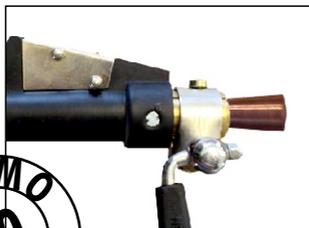


Fig. 23



Fig. 24

MAXIMO
20
PONTOS

6.d. Fixação de Rebites - OPCIONAL

1º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (cabo massa);

2º. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE ARRUELAS, PONTEIRAS E REBITES**, encaixando-a no **Punho de Acionamento**. (Fig. 25);

3º. Digite a figura com indicação do Rebite 🛠️ ;

Obs: O display de Cristal Líquido indica a função que esta sendo utilizada (pág. 2 - fig. 2)

4º. Coloque um **REBITE** na abertura da Ponteira (fig. 26 e 27), de forma que **a cabeça do Rebite encaixe na Ponteira** para fixação.

5º. Encoste a Ponteira com o Rebite na chapa onde sera fixado e aperte o **Botão de Acionamento do Punho** (pág. 3 - fig. 3), para a perfeita fixação do Rebite o local deve estar livre de sujeira, ferrugem e pintura, melhorando assim seu desempenho e evitando emissão de faíscas. Após a descarga elétrica, puxe o Punho, o Rebite ficará soldado na chapa.



Fig. 25



Fig. 26

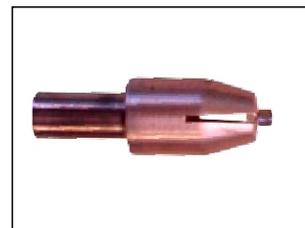


Fig. 27

6.e. Fixação de Chapas (Ponto Provisório)

Para utilização em pequenos trabalhos de até **5 pontos de solda**.

1º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em uma área próxima ao local a ser soldado, conforme **item 5** (Cabo Massa);

2º. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE CHAPAS (PONTEIRA MEIA-LUA)**, encaixando-a no **Punho de Acionamento** (pág. 3 - fig. 3);

3º. Digite a figura com indicação de Ponto Provisório , fig. 29;

Obs: O display de Cristal Líquido indica a função que esta sendo utilizada (pág. 2 - fig. 2)

4º. Com as Chapas sobrepostas encoste a ponteira no local onde irá pontear/soldar (fig. 30).

Obs: O Botão de Acionamento deve permanecer apertado durante o uso nessa operação.

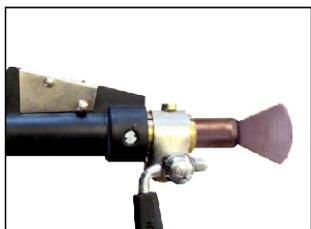


Fig. 28



Fig. 29



Fig. 30

6.f. Contração de Chapa com Carvão Grafitado (Calor)

Utilizando o Carvão Grafitado (fig. 31), pode-se atingir uma área maior para contração da chapa.

1º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) na chapa, conforme **item 5** (Cabo Massa)

2º. Utilize o **CARVÃO GRAFITADO** encaixando-o no **Punho de Acionamento** (pág. 3 - fig.3)

3º. Digite a figura com a indicação do Carvão grafitado , fig. 32;

4º. Com o Carvão Grafitado encostado na chapa, segure apertado o **Botão de Acionamento** (pág. 3 - fig.3) e deslize em movimentos circulares na área a ser contraída (fig. 33)

Obs. O Botão de Acionamento deve permanecer apertado durante o uso nessa operação.



Fig. 31



Fig. 32



Fig. 33

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

1. Não use relógios, pulseiras metálicas etc. durante a utilização do equipamento.
2. Antes da utilização da máquina, utilize o protetor de bateria **P-12B** ou **DESLIGUE** todo Sistema Elétrico do veículo (central eletrônica, computador de bordo etc.).
3. O uso ininterrupto do equipamento poderá causar aquecimento nos cabos. Aguarde até que se esfrie para continuar o trabalho. Após o término dos trabalhos com a máquina, **NÃO ENROLE** os cabos (tanto o positivo como o negativo) até que os mesmos estejam totalmente frios.
4. Por se tratar de máquina geradora de descargas elétricas de alta potência, é aconselhável que todos os trabalhos sejam realizados com **LUVAS APROPRIADAS DE COURO e PROTETORES OCULARES**.
5. Para perfeita fixação de Arruelas, Ponteiras, Rebites e do Cabo Massa, é recomendável que a superfície da chapa metálica a ser trabalhada esteja **devidamente LIMPA** e livre de manchas de ferrugens / tinta ou qualquer tipo de isolante elétrico. Este procedimento também é recomendável para evitar a emissão de faíscas elétrica, mau contato do acessório e possíveis furos nas chapas.
6. Devido a alta condutividade elétrica, é desaconselhável a utilização do equipamento por pessoas portadoras de marca-passo cardíaco e/ou peças metálicas no corpo.
7. A quantidade máxima de Pontos de Calor consecutivos são de 20 Pontos.

ATENÇÃO:

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras LTDA**, **NÃO SE RESPONSABILIZA** por qualquer dano que venha ocorrer ocasionados pela utilização da máquina Spotter 600.

- Band 600 Digital

- Conjunto

- Máquina Repuxadora Band 600 Digital;
- Fixador do Cabo Massa (Terra):
Alicate "Mordedor" - pág.5 / fig.15

- Acessórios

1. Martelo de inércia para repuxo..... 1 peça
2. Gancho de repuxo..... 1 peça
3. Suporte p/ repuxo c/ várias arruelas..... 1 peça
5. Ponteira p/ contração de chapas..... 1 peça
6. Ponteira p/ fix. de arruelas e rebites..... 1 peça
8. Ponteira para repuxo fino (1 ponta)..... 3 peças
9. Arruela..... 20 peças
10. Ponteira p/ repuxo fino (3 pontas)..... 1 peça
11. Carvão grafitado..... 1 peça
12. Ponteira p/ solda em chapas..... 1 peça
13. Ponteira de repuxo p/ vinco reta..... 1 peça
14. Ponteira de repuxo p/ vinco reforçada... 1 peça



- ACESSÓRIOS OPCIONAIS PARA MÁQUINA

- Marreta Dinâmica Grande (Marretão), jogo com marreta e 3 ganchos. Tamanho marreta 80cm (fig.35);



- Protetor de Bateria P-12B, conectado na bateria do veículo, evitando o desligamento do sistema elétrico (fig.36).



- ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todas as máquinas e acessórios que são fabricados pela **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.** possuem assistência técnica diretas da fábrica. Para quaisquer esclarecimentos ou dúvidas ligue:

Pabx: (0xx11) 4606 -1066

Importante:

As fotos, imagens e logotipos contida neste manual são meramente ilustrativas e são de propriedade exclusiva da **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**

Qualquer utilização indevida dos mesmos, total ou parcialmente sem a devida autorização acarretará no acionamento de processo judiciais cabíveis a cada caso.

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**, reserva-se ao direito de efetuar quaisquer modificações ou alterações no equipamento ou em qualquer um de seus acessórios sem prévio aviso.

Em caso de requerimento de atualização de componentes do conjunto **Band 600 Digital** inclusive a máquina, interna ou externamente por parte do consumidor, este deverá efetuar a devida remuneração dos gastos que vierem a ocorrer.

TERMO DE GARANTIA

A Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda

Condições

1) Será gratuita a peça e mão de obra se comprovadas por defeito de fabricação durante 12 meses a contar da nota fiscal.

2) É atribuído ao proprietário a responsabilidade dos riscos de transporte do equipamento de ida e volta à oficina da "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." no caso de consertos remunerados em geral bem como os de garantia não remunerados.

3) Esta garantia se tornará inválida por qualquer dano causado por acidentes, agentes externos (relâmpagos, chuvas, incêndios, desabamentos e outros), pelo mau uso ou em desacordo com as instruções dadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." por ter sido violada ou consertada por pessoas não autorizadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." E ainda, pela falta de liquidação de qualquer uma das parcelas atrasadas referentes ao pagamento da máquina quando for o caso.

4) Não estão inclusos nesta garantia: Lâmpadas, chave, cabos elétricos e acessórios de solda.

5) Em casos de extravio, perda, rasuras no certificado de garantia ou nota fiscal de compra a garantia será inválida automaticamente.

OBS:

-Assistência técnica na Grande São Paulo, oferecida dentro de 24 horas.

-Expirado o prazo de garantia, toda e qualquer assistência técnica será cobrada.



Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.

R. José Rabelo Portella, 1823 - Jd. Bertioga - Várzea Paulista/SP - CEP: 13225-100

Pabx: (0xx11) 4606-1066